

PROCONSA®

Producto: 6.5

HOJA TÉCNICA

POLIFLEX

DEFINICIÓN

Sellador de poliuretano.

DESCRIPCIÓN

POLIFLEX es un sellador de poliuretano diseñado principalmente para sellar y calafatear juntas de construcción. Es un producto formulado con polímero de uretano, es monocomponente y cura a humedad y temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS

Tiene excelente adherencia a casi todos los materiales sin tener que usar un primario, es un producto muy flexible, impermeable y resistente.

Es económico y fácil de emplear, resiste la humedad salina, el ataque bacteriano, el envejecimiento y el intemperismo.

Es una pasta suave que puede aplicarse tanto en juntas horizontales, verticales y hasta de cabeza.

APLICACIONES

POLIFLEX Esta formulado para ser aplicado en juntas de expansión, en estructuras y elementos prefabricados, en techos, fachadas y muros, instalaciones de vidrio, muebles sanitarios y cocinas integrales.

Adhiere correctamente entre materiales de: mármol, granito, fibra de vidrio, vidrio, metal, aluminio, acero, acero inoxidable, lámina, yeso, precolado, concreto, madera, triplay, fibrocemento, mampostería, cantera, zinc, cerámica, productos epóxicos, PVC, entre otros.

PRESENTACIÓN, RENDIMIENTO Y TIEMPO DE VIDA

POLIFLEX se suministra en cartuchos de 300 mL, salchichas de 600mL y cubetas de 19L, en colores blanco y gris.

Cada 100mL de **POLIFLEX** rellenan un volumen de 93 cm^3, o bien:

- Un cartucho de 300 mL de **POLIFLEX** sella una junta de 7mm X 7mm X 5.7m.
- Una salchicha de 600mL rellena 7mm X 7mm X 11.4m.
- Y una cubeta de 19L sella una junta de 7mm X 7mm X 360.6m.

En lugares frescos y secos el producto dura 1 año en buenas condiciones para ser usado.

MODO DE EMPLEO

Limpiar la superficie con cepillo metálico, esmeril o chorro de arena. El espacio libre bajo el sellador debe rellenarse con un material flexible, por ejemplo cola de rata, **BACKER ROD PROCONSA.** La junta debe estar limpia y seca para la aplicación de **POLIFLEX**.

Para usar el cartucho, cortar la boquilla, perforar el sello y aplicar por medio de una pistola calafateadora (también se puede aplicar con espátula). Deberá cuidarse de no dejar aire ni agua atrapada ya que podrían formarse burbujas.

Los cartuchos abiertos deberán cerrarse inmediatamente después de usarlos y consumirlos totalmente en dos semanas. **POLIFLEX** se adhiere por lo menos a los materiales descritos en esta ficha técnica en el apartado de APLICACIONES.

La profundidad mínima para juntas con movimiento es de 8mm. Si es una junta sin movimiento no hay mínimo. Y el ancho máximo para cualquier junta es de 25 mm.

POLIFLEX seca al tacto aproximadamente en 8-10 hrs y cura en su totalidad de 7 a 14 días dependiendo del espesor de aplicación. A mayor espesor cura más lentamente, su relación de curado es de 1 a 2 mm/día de afuera hacia adentro.



PROCONSA®

Producto: **6.5**

HOJA TÉCNICA

POLIFLEX

DATOS TÉCNICOS

Apariencia	Pasta suave color gris o blanca	**Capacidad de movimiento**	25%
Secado al tacto	8-10 hrs	**Resistencia a la tensión**	13 Kg/cm^2
Curado Final	7 – 14 días	**Temperatura de aplicación**	5 - 60 °C
Relación de curado	1-2 mm/día	**Recuperación**	95%
Densidad	1.1-1.3 g/cm^3	**Deformación**	Ninguna
Dureza Shore A	42-47	**Resistencia Rayos U.V.**	Excelente
Elongación	600 % mínimo		
No es tóxico (curado).			

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

Las pruebas enlistadas consisten en sumergir completamente muestras de sellador **POLIFLEX** adherido a un substrato común. El tiempo de prueba de la inmersión es de 28 días a temperatura ambiente (23 +- 2 °C), y el tiempo mínimo de curado del **POLIFLEX** fue de 28 días al 50 +- 5% de humedad relativa.

SUBSTANCIA ENSAYADA	DERIVADOS	RESULTADO
Diesel		Sin problemas
Gasolina		Muestra hinchazón leve
Petróleo	Tolueno, Heptano, Alcohol metílico	Muestra hinchazón moderada
Ésteres y cetonas	Acetato de etilo, MIBK	Sin problemas
Ácido acético (10%)		El sellador se torna rugoso
Sosa (hidróxido de sodio al 20%)		Sin problemas
Sal (cloruro de sodio al 20%)		Sin problemas
Aminas (≥ 80%)	TEA, n-butilamina, n-dimetilamina	El sellador se reblandece.

Notas:

- En los casos cuando el sellador **POLIFLEX** se hincha significa que esto ocurre debido al prolongado contacto con los disolventes, sin embargo, de acuerdo a los ensayos, también es notorio que la hinchazón desaparece cuando se aparta de los disolventes.

- Por otro lado, debe considerarse que estos ensayos son de inmersión completa y prolongada (28 días). Por tal motivo, en los casos de contacto eventual y fortuito con dichos disolventes es de esperarse que el sellador **POLIFLEX** no presente problemas. En contraparte, si las condiciones de la substancia superan las indicadas o son diferentes (concentración, sustancias puras diferentes o mezclas) es muy probable que si haya fallas de adherencia y reblandecimiento.

PRECAUCIONES

Evite el contacto con la piel, en caso de contacto lavarse las manos perfectamente.
Su estabilidad al almacenaje es de seis meses en envase original perfectamente cerrado, manteniéndose en lugar fresco y seco.
Al emplear el producto utilizar lentes protectores y guantes si se tiene contacto directo con el producto. No comer, beber o fumar cuando esté usando el producto.